

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1486-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1486 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Wulf & Koop Stahl - Metallbau GmbH & Co. KG
Runtestraße 4
D - 59457 Werl

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Wulf & Koop Stahl - Metallbau GmbH & Co. KG
Runtestraße 4
D - 59457 Werl

Norm:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse:

bis EXC2

Schweißprozesse:

135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe:

Baustähle $\leq$ S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche**Schweißaufsichtsperson:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Hermann Josef Wulf, 09.04.1974, EWS

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

nicht benannt

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum)

Alex Koop, 29.03.1986

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstaussstellung)

25.08.2016

Nächste Überwachung:

25.08.2028

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 25.02.2029 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Es werden die Anforderungen nach DIN EN ISO 3834-3 erfüllt

Ort/Datum:

Essen, den 09.02.2026

Dipl.-Ing. Just, Clemens

Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

